

Fabrication Française

L'ideale

« GIMBRE »

BROYEURS A MARTEAUX

Pour l'entretien des vignobles, jachères, vergers et espaces verts

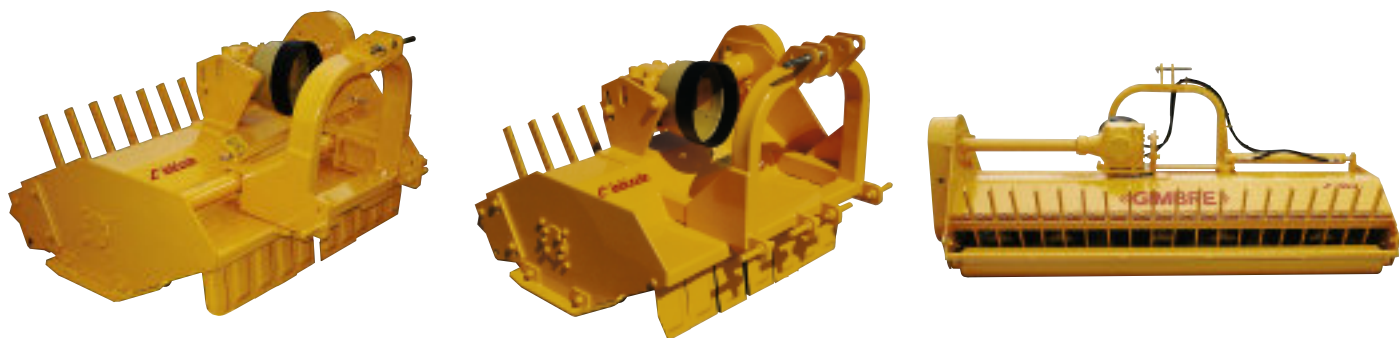


«Une tradition de qualité»

S.A.R.L. SO.MA.VIT.
Constructeur

33490 SAINT-PIERRE D'AURILLAC

☎ 05 56 63 30 09 - Fax. 05 56 63 11 16



- **Tous nos broyeurs sont équipés de marteaux en acier au bore à 160 kg de dureté, leur tranchant leur forme et leur forte inertie, constituent leur polyvalence et leur qualité de travail.**
- **Ils offrent aussi une grande résistance aux chocs et à l'usure, la recoupe se fait par un contre-marteau.**
- **Le réglage de tension des courroies se fait depuis l'extérieur sans avoir à démonter le carter de protection.**
- **La herse de ramassage permet de soulever les bois de taille et sarments plaqués au sol.**
- **Le rouleau de terrage est réglable en hauteur, il est équipé de paliers en acier usinés avec 4 roulements et rondelles de protection aux extrémités. Le graissage s'effectue par le centre de l'axe.**
- **Le racleur est réversible et monté sur une bague d'usure.**
- **Les paliers du rotor sont en acier mécanosoudé et usiné, incorporés dans le tube du rotor, ils sont montés avec des roulements oscillants sur bagues de serrage, ce qui permet d'avoir une largeur hors tout limitée.**



Équipement standard :

- ◆ Attelage déportable
- ◆ Lumière sur 3^{ème} point (180 à 240)
- ◆ Herse réglable en hauteur
- ◆ Déport latéral mécanique
- ◆ Attelage sur chape (180 à 240)
- ◆ Pare-éclats articulés à l'avant
- ◆ Patins démontables
- ◆ Béquille pied (220 à 240)

- ◆ Contre marteaux
- ◆ Carter de caisse épaisseur 8 mm

Options :

- ◆ Déport hydraulique
- ◆ Transmission roue-libre

Caractéristiques techniques :

Type	Largeur de travail (m)	Largeur hors tout (m)	Nbre de marteaux	Nbre de dents	Nbre de courroies	Départ (m)	Régime du rotor	diam. axe rotor	Poids kg	Puissance requise (cv)
B95	0,90	1,10	8	7	2	0,24	1900	40	400	25-30
B105	1,05	1,20	8	8	2	0,24	1900	40	415	30-35
B125	1,25	1,40	12	8	3	0,28	1900	40	500	40
B145	1,45	1,60	12	11	3	0,38	1900	40	555	40-50
B160	1,60	1,79	16	12	4	0,45	1900	50	640	50-60
B180	1,80	2,00	16	14	4	0,50	2100	60	720	60-65
B200	2,00	2,20	16	15	4	0,60	2100	60	755	65-70
B220	2,20	2,40	20	17	5	0,60	2100	60	840	70
B240	2,40	2,60	20	19	5	0,60	2100	60	875	70-75